



# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-DRE-WD-3518029.2025.002**

Hersteller: **Eugen Engert GmbH**  
**Zechenstraße 56**  
**DE – 32429 Minden**

Fertigungsstätte(n): **Zechenstraße 56**  
**DE – 32429 Minden**

**Knautnaundorfer Str. 205**  
**DE - 04249 Leipzig**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: **25449647**

gültig bis: **8. August 2028**

München, 11. Juli 2025

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi



EQ3518029

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Behälter nach Druckgeräterichtlinie Modul G
- Rohrleitungen und Rohrleitungen im Bereich DVGW
- Endverschlüsse

**Grundwerkstoff(e):**

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4
- 2.1, 2.2
- 8.1

**Abmessungen der Bauteile:**

Wanddicke bis 44,4 mm, Länge bis 20,0 m,  
max. Ø 1.400,0 mm, max. Stückgewicht 30,0 t

**Schweißprozesse:**

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Schweißaufsicht:**

Vertreter:

- Hr. Volker Marks (IWE)
- Hr. Marco Kirmße (IWS)
- Hr. Marcel Hanewald (IWS)
- Hr. Jerome Stickdorn (IWE)
- Hr. Markus Kautz (IWS)
- Hr. Tomasz Wanzke (IWS)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Verantwortlich:

Hr. Volker Marks

Vertreter:

Hr. Marco Kirmße

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2454524-25 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**

keine

## Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätsicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzulegen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.